

## Tork Rotolo carta igienica SmartOne® Mini [Advanced]



Articolo	472193
Sistema	T9 - Carta igienica SmartOne Mini
Colore	Bianco

Il dispenser Tork per carta igienica SmartOne® Mini eroga in modo esclusivo un solo strappo di carta igienica per volta, aiutando a ridurre i consumi fino al 40% rispetto ai tradizionali dispenser di rotoli Jumbo e assicurando così un numero maggiore di utilizzi per rotolo. I rotoli Tork SmartOne® Mini sono indicati per le aree bagno esigenti, a prescindere dalla quantità di visitatori, compatibilmente con il tipo di dispenser Tork SmartOne® Mini prescelto.



[www.tork.it](http://www.tork.it)

- Rotoli di grande capacità a erogazione singola, realizzati per ridurre i tempi di manutenzione assicurando una costante disponibilità di carta igienica
- Dissoluzione rapida in acqua e consumi ridotti per minimizzare il rischio di intasamenti degli scarichi
- Carta morbida e con elevato grado di bianco, dalla distintiva stampa a foglia per assicurare un'immagine positiva
- Sistema di rimozione dell'anima SmartCore®, per una ricarica rapida e semplice
- Confezioni portatili Tork Easy Handling™ robuste, facili da maneggiare, che riducono il volume dei rifiuti

## Certificazione ambientale

### Contenuto

Il prodotto è realizzato con:  
 Polpa di cellulosa vergine  
 Fibre riciclate  
 Sostanze chimiche  
 I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

### Materiali

Fibre vergini e carta riciclata  
 Nel processo di produzione di prodotti tissue vengono usate sia fibre vergini che carta riciclata. La scelta del tipo di polpa di legno dipende dai requisiti del prodotto e dalla disponibilità della stessa, al fine di consentirne un utilizzo il più efficace possibile.  
 I benefici ambientali e la fattibilità economica dell'impiego della carta riciclata come fonte di materia prima dipendono dalla disponibilità, dalla distanza di trasporto e dalla qualità del materiale raccolto.  
 Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.  
 Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza delle fibre riciclate devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).  
 La carta riciclata può essere prodotta senza distinzione da giornali, riviste e scarti di prodotti cartacei per ufficio. La scelta del tipo di carta riciclata viene effettuata per qualsiasi prodotto, a seconda dei requisiti specifici riguardanti le caratteristiche delle prestazioni e il grado di bianco. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alte temperature, quindi setacciata per separarne le impurità.  
 Le fibre di polpa vergine vengono ricavate da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.  
 Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.  
 Attualmente vengono usati diversi metodi per lo sbiancamento: ECF (senza cloro elementare, ma con impiego di biossido di cloro) e TCF (completamente senza cloro, con impiego di ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).  
 Lo sbiancamento della polpa di legno rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditonito di sodio).

### Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue ci avvaliamo di agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

### Certificazioni ambientali

Questo prodotto ha ottenuto il marchio EU Ecolabel.

### Packaging

Ottemperanza della direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Si

## Certificazione ambientale

### Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 2015-10-23  
Data di revisione: 2017-12-16

### Produzione

Questo prodotto è fabbricato nello stabilimento di FR.

### Smaltimento

Questo prodotto può essere smaltito nel normale sistema fognario della comunità.

SCA Hygiene Products AB, 405 03  
GÖTEBORG, Sweden

Questo prodotto può essere smaltito nel normale sistema fognario della comunità.

## Contatto

Dipartimento Marketing Industrial  
Telefono ufficio:  
+39 (0) 2 95 94 41  
E-mail:  
it.mkt.industrial@lyreco.com

Tork è un marchio di SCA. SCA è una multinazionale leader nel settore dei prodotti forestali e per l'igiene personale che commercializza prodotti tissue, forestali e per la cura della persona in circa 120 nazioni. SCA è considerata un punto di riferimento in termini di sostenibilità ed è stata consacrata tra le aziende più etiche al mondo. Per maggiori informazioni, visita il sito [www.sca.com](http://www.sca.com)



[www.tork.it](http://www.tork.it)