

Tork Reflex™ Carta Plus per asciugatura



Articolo	473474
Sistema	M3 - Estrazione centrale Reflex Mini
Colore	Bianco

La carta per asciugatura Tork Reflex™ Plus multiuso 2 veli è ideale per assorbire liquidi e asciugare le mani. Utilizzabile con il dispenser Tork Mini Reflex™ a estrazione centrale singola e compatibile con il flusso di lavoro di ogni team, questa carta consente di ridurre i consumi e minimizzare il rischio di contaminazioni batteriche.



www.tork.it

- Erogazione singola, per ridurre i consumi fino al 37%
- Una carta resistente e assorbente per un'asciugatura più efficiente con meno sprechi
- Ideale per l'assorbimento di liquidi
- Sistema di rimozione dell'anima SmartCore®, per una ricarica rapida e semplice
- Impugnatura Tork Easy Handling™, per consentire senza difficoltà il trasporto dei rotoli di carta da parte degli addetti alle pulizie

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:
 Polpa di cellulosa vergine
 Fibre riciclate
 Sostanze chimiche
 I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiali

Fibre vergini e carta riciclata
 Nel processo di produzione di prodotti tissue vengono usate sia fibre vergini che carta riciclata. La scelta del tipo di polpa di legno dipende dai requisiti del prodotto e dalla disponibilità della stessa, al fine di consentirne un utilizzo il più efficace possibile.
 I benefici ambientali e la fattibilità economica dell'impiego della carta riciclata come fonte di materia prima dipendono dalla disponibilità, dalla distanza di trasporto e dalla qualità del materiale raccolto.
 Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.
 Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza delle fibre riciclate devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).
 La carta riciclata può essere prodotta senza distinzione da giornali, riviste e scarti di prodotti cartacei per ufficio. La scelta del tipo di carta riciclata viene effettuata per qualsiasi prodotto, a seconda dei requisiti specifici riguardanti le caratteristiche delle prestazioni e il grado di bianco. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alte temperature, quindi setacciata per separarne le impurità.
 Le fibre di polpa vergine vengono ricavate da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.
 Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.
 Attualmente vengono usati diversi metodi per lo sbiancamento: ECF (senza cloro elementare, ma con impiego di biossido di cloro) e TCF (completamente senza cloro, con impiego di ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).
 Lo sbiancamento della polpa di legno rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.
 Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue ci avvaliamo di agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare

Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato mediante certificazione esterna ottenuta da enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con prodotti alimentari per brevi periodi di tempo.

Certificazione ambientale

Certificazioni ambientali

Questo prodotto ha ottenuto il marchio EU Ecolabel.

Packaging

Ottemperanza della direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 2014-12-12
Data di revisione: 2017-12-07

Produzione

Questo prodotto è fabbricato nello stabilimento di FR.

Smaltimento

Questo prodotto viene usato sia per l'igiene personale che per processi industriali. Se usato in determinati processi industriali, il prodotto potrebbe venire contaminato durante l'uso da diverse sostanze. Ciò determinerà la modalità di manipolazione/smaltimento/distruzione del prodotto. Il prodotto in quanto tale è idoneo all'incenerimento. Se usato in processi industriali, contattare le autorità locali prima dello smaltimento. Se usato per l'igiene personale, può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

SCA Hygiene Products AB, 405 03
GÖTEBORG, Sweden

Questo prodotto viene usato sia per l'igiene personale che per processi industriali. Se usato in determinati processi industriali, il prodotto potrebbe venire contaminato durante l'uso da diverse sostanze. Ciò determinerà la modalità di manipolazione/smaltimento/distruzione del prodotto. Il prodotto in quanto tale è idoneo all'incenerimento. Se usato in processi industriali, contattare le autorità locali prima dello smaltimento. Se usato per l'igiene personale, può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

Contatto

Dipartimento Marketing Industrial

Telefono ufficio:

+39 (0) 2 95 94 41

E-mail:

it.mkt.industrial@lyreco.com

Tork è un marchio di SCA. SCA è una multinazionale leader nel settore dei prodotti forestali e per l'igiene personale che commercializza prodotti tissue, forestali e per la cura della persona in circa 100 nazioni. SCA è considerata un punto di riferimento in termini di sostenibilità ed è stata consacrata tra le aziende più etiche al mondo. Per maggiori informazioni, visita il sito www.sca.com

