

## Tork Rotolo carta igienica Mini Jumbo [Advanced] (Bianco)



Codice:	120280
Lunghezza rotolo	170 m
Sistema	T2 - Carta igienica Jumbo Mini
Larghezza rotolo	9.4 cm
Diametro rotolo	18.8 cm
Numero strappi	850
Lunghezza strappo	20 cm
Diametro interno dell'anima	5.9 cm
Veli	2
Stampa	Sì
Embossing	Sì
Colore	Bianco

Il dispenser di carta igienica Tork Mini Jumbo è sinonimo di efficienza e riduzione dei costi, grazie a una maggiore autonomia di carta igienica rispetto ai rotoli standard. I rotoli di carta igienica Tork Advanced Mini Jumbo 2 veli offrono un ottimo equilibrio tra costo e prestazioni e sono indicati per gli ambienti ad affluenza medio-alta.



[www.tork.it](http://www.tork.it)

Capacità elevata per una manutenzione ridotta

Goffratura per un maggiore spessore e impatto visivo

Elegante motivo grigio a foglie, stampato per una maggiore raffinatezza dell'area bagno

## Informazioni sulla tutela ambientale

### Contenuto

Il prodotto è realizzato con:  
 fibre riciclate  
 sostanze chimiche  
 I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

### Materiali

fibre riciclate  
 Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.  
 Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza delle fibre riciclate devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).  
 La carta riciclata può essere prodotta senza distinzione da giornali, riviste e scarti di prodotti cartacei per ufficio. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alte temperature, quindi setacciata per separarne le impurità.  
 Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.  
 Lo sbiancamento della polpa di legno rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio).

### Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.  
 Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza in umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Per i prodotti AfH non vengono usati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue ci avvaliamo di agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

### Certificazioni ambientali

Questo prodotto ha ottenuto il marchio EU Ecolabel.

### Packaging

Ottemperanza della direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Si

### Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 2014-09-04

Data di revisione: 2017-04-05

### Produzione

Questo prodotto è fabbricato nello stabilimento di SE.

### Smaltimento

Questo prodotto può essere smaltito nel normale sistema fognario della comunità.

SCA Hygiene Products AB, 405 03  
 GÖTEBORG, Sweden

Tel: +39 0331 443896  
Fax: +39 0331 17 30 300  
E-mail: [tork.info@sca.com](mailto:tork.info@sca.com)

Tork è un marchio di SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. SCA offre prodotti in tissue per la cura della persona, packaging, carta per stampa e semilavorati in legno in oltre 100 paesi. Per ulteriori informazioni, visita il sito [www.sca.com](http://www.sca.com). SCA è certificata in "Social Accountability - SA8000". SCA Hygiene Products Italia S.p.A. stabilisce e diffonde la Politica per il proprio Sistema di Gestione Integrato (download English version [here](#)). Il modello



[www.tork.it](http://www.tork.it)